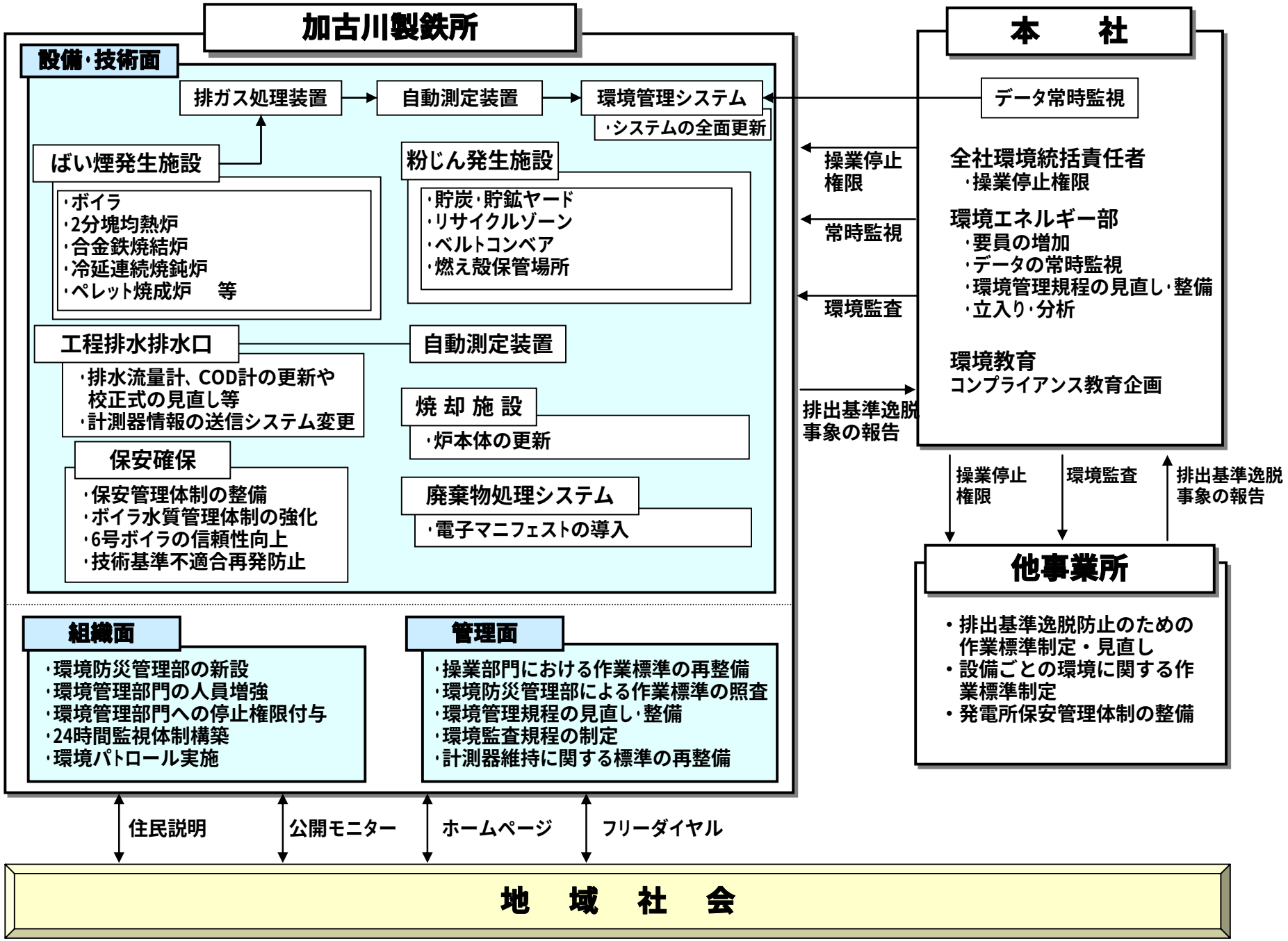
## <主な対策のイメージ>


加古川製鉄所
設備・技術面
排ガス処理装置
自動測定装置
環境管理システム
・システムの全面更新
ばい煙発生施設
・ボイラ
・2分塊均熱炉
・合金鉄焼結炉
・冷延連続焼鈍炉
・ペレット焼成炉　等
粉じん発生施設
・貯炭・貯鉱ヤード
・リサイクルゾーン
・ベルトコンベア
・燃え殻保管場所
工程排水排水口
・排水流量計、COD計の更新や校正式の見直し等
・計測器情報の送信システム変更
自動測定装置
焼却施設
・炉本体の更新
保安確保
・保安管理体制の整備
・ボイラ水質管理体制の強化
・6号ボイラの信頼性向上
・技術基準不適合再発防止
廃棄物処理システム
・電子マニフェストの導入
組織面
・環境防災管理部の新設
・環境管理部門の人員増強
・環境管理部門への停止権限付与
・24時間監視体制構築
・環境パトロール実施
管理面
・操業部門における作業標準の再整備
・環境防災管理部による作業標準の照査
・環境管理規程の見直し・整備
・環境監査規程の制定
・計測器維持に関する標準の再整備
本　社
データ常時監視
全社環境統括責任者
・操業停止権限
環境エネルギー部
・要員の増加
・データの常時監視
・環境管理規程の見直し・整備
・立入り・分析
環境教育
コンプライアンス教育企画
操業停止権限
常時監視
環境監査
排出基準逸脱事象の報告
操業停止権限
環境監査
排出基準逸脱事象の報告
他事業所
・排出基準逸脱防止のための作業標準制定・見直し
・設備ごとの環境に関する作業標準制定
・発電所保安管理体制の整備
住民説明
公開モニター
ホームページ
フリーダイヤル
地　域　社　会