

**R&D 神戸製鋼技報掲載 自動車軽量化関連文献一覧表** (Vol.59, No.1~Vol.68, No.2)

**Papers on Advanced Technologies for Automotive weight reduction in R&D Kobe Steel Engineering Reports (Vol.59, No.1~Vol.68, No.2)**

	卷/号
●一般的な異種金属接合法の種類と比較……………	小橋泰三ほか 67/1
Comparison of Methods for Joining Dissimilar Metals	Taizo KOBASHI et al.
●異種金属接合法「エレメントアークスポット溶接法」……………	陳 亮ほか 67/1
Dissimilar Metal Joining Process - Element Arc Spot Welding	Liang CHEN et al.
●鋼板とアルミ合金の異種金属接合法=ダボスポット溶接法=……………	橋村 徹ほか 67/1
New Dissimilar Metal Joining Method for Steel Sheet and Aluminum Alloy Using Resistance Spot Welding, Dimple Spot Welding	Toru HASHIUMURA et al.
●1300MPa, 1500MPa級マルテンサイト鋼板……………	内海幸博ほか 66/2
Martensitic Steel Sheets of 1300 and 1500 MPa Grades	Yukihiko UTSUMI et al.
●1180MPa級合金化溶融亜鉛めっき鋼板……………	池田宗朗ほか 66/2
Hot-dip Galvannealed Steel Sheet of 1180 MPa Grade	Muneaki IKEDA et al.
●高生産性ホットスタンプ用鋼板……………	濱本紗江ほか 66/2
Steel Sheets for Highly Productive Hot Stamping	Sae HAMAMOTO et al.
●超高加工性1180MPa級冷延鋼板の特性……………	村田忠夫ほか 66/2
Characteristics of 1180 MPa Grade Cold-rolled Steel Sheets with Excellent Formability	Tadao MURATA et al.
●高加工性ハイテン材を活用した自動車用シート部品の軽量化……………	吉岡典恭ほか 66/2
Weight Reduction of Automotive Seat Components using High-strength Steel with High Formability	Noriyasu YOSHIOKA et al.
●自動車パネル用6000系アルミニウム合金のクラスタ形態と時効硬化性……………	有賀康博ほか 66/2
Cluster Morphology and Age-hardenability in 6000 Series Aluminum Alloys for Automotive Body Panels	Dr. Yasuhiro ARUGA et al.
●摺動部品向けDLC膜の機械特性および摺動特性評価……………	伊藤弘高ほか 66/2
Mechanical and Tribological Properties of DLC Films for Sliding Parts	Dr. Hiroataka ITO et al.
●車体軽量化に貢献するアーク溶接法と溶接材料……………	鈴木励一ほか 66/2
Arc Welding Process and Consumable Contributing to Car Body Weight Reduction	Dr. Reiichi SUZUKI et al.
●ホットスタンプ部品の曲げ圧壊挙動と鋼材の機械的特性との相関……………	内藤純也ほか 66/2
Correlation between Side Impact Crash Behavior of Hot-stamping Parts and Mechanical Properties of Steel	Dr. Junya NAITO et al.
●高強度薄板金属材料の破断予測シミュレーション……………	鎮西将太ほか 66/2
Simulation to Predict Failure in High-Strength Steel Sheet	Shota CHINZEI et al.
●アルミニウム合金の自動車用表面処理技術……………	太田陽介ほか 66/2
Surface Treatment Technologies of Aluminum Alloy for Automobiles	Yosuke OTA et al.
●耐SCC性に優れた高強度7000系アルミニウム合金押出材……………	志鎌隆広ほか 66/2
High SCC resistant 7000 series aluminum alloy extrusion	Dr. Takahiro SHIKAMA et al.
●自動車部品へのアルミ押出材の適用……………	橋本成一 66/2
Application of Aluminum Extrusion Materials to Automotive Parts	Narukazu HASHIMOTO
●自動車用アルミ鍛造サスペンション事業～日・米・中3極体制の確立～……………	中村 元ほか 66/2
Globalization of Aluminum Forging Automotive Suspension Business -Establishment of Production Bases in Japan, USA and China-	Hajime NAKAMURA et al.
●耐応力緩和特性に優れた高導電率銅合金CAC <sup>®</sup> 18……………	隅野裕也 66/2
High Electrical Conductivity and High Heat Resistance Copper Alloy, CAC <sup>®</sup> 18	Dr. Yuya SUMINO
●アルミニウム合金製鍛造サスペンション部材のひずみ状態の評価……………	細井寛哲ほか 66/2
Evaluation of Strain Distribution in Forged Suspensions of Aluminum Alloy	Hiroaki HOSOI et al.

●自動車パネル用Al-Mg-Si合金のバークハード性に及ぼす予ひずみ付与と予備時効処理の複合効果 … 増田哲也ほか	62/2
Combined Effect of Pre-straining and Pre-aging on Bake-hardening Behavior of Al-Mg-Si Alloy for Automobile Body Panels	Dr. Tetsuya MASUDA et al.
●自動車パネルの熱変形解析設計技術……………	福本幸司ほか 62/2
Thermal Deformation Analysis for Automotive Panel Design	Koji FUKUMOTO et al.
●Al-Mg-Si合金板材に生じるリジング挙動の結晶塑性解析……………	小西晴之ほか 62/2
Crystal Plasticity Analysis of Ridging in Al-Mg-Si Series Sheet Alloy	Dr. Haruyuki KONISHI et al.
●耐力緩和特性を強化した端子用銅合金CAC5 ……………	野村幸矢 62/2
New Copper Alloy, CAC5, with Excellent Stress Relaxation Resistance for Automotive Electrical Connectors	Dr. Koya NOMURA
●コネクタ用錫めっき銅合金板条の性能向上技術……………	鶴 将嘉ほか 62/2
Technology for Improving the Performance of Tin Plated Copper Alloy for Connectors	Masahiro TSURU et al.
●端子用Cu-(Ni, Co)-P系合金の強度と導電率に及ぼす時効条件の影響 ……………	宍戸久郎ほか 62/2
Effect of Aging Conditions on Hardness and Electrical Conductivity in Cu-(Ni,Co)-P Alloys for Connectors	Hisao SHISHIDO et al.
●アルミニウム合金と鋼の異材スポット溶接継手の特性に及ぼすSi添加の影響……………	松本克史ほか 62/2
Effects of Silicon Content on Joint Strength of Aluminum Alloy and Steel Spot Welded Joints	Dr. Katsushi MATSUMOTO et al.
●新開発アルミFCWを用いたアルミニウム合金材と鋼材の異種金属接合技術 ……………	松本 剛ほか 62/2
Technology for Dissimilar Metal Joining of Aluminum Alloy and Steel Using Newly Developed Aluminum-Flux Cored Wire (FCW)	Tsuyoshi MATSUMOTO et al.
●電磁成形による軽量な貫通型アルミバンパシステム……………	津吉恒武ほか 62/1
●アルミ鍛造サスペンション部材設計への最適化技術の適用……………	細井寛哲ほか 60/2
Applying Optimization Technology to Designing Forged-aluminum Suspension Members	Hiroaki HOSOI et al.
●電磁成形を利用したアルミニウム合金製バンパシステム……………	津吉恒武ほか 59/2
New Automotive Bumper System Using Electromagnetically Formed Aluminum Alloy	Tsunetake TSUYOSHI et al.
●アルミ鍛造による自動車サスペンションの軽量化……………	稲垣佳也ほか 59/2
Weight Reduction of Forged-aluminum Automotive Suspension	Yoshiya INAGAKI et al.

## お詫びと訂正

2018年12月10日に発行いたしました本誌「Vol.68, No.2特集：ICT活用」におきまして、記載に誤りがございましたので以下のように訂正いたします。

ご愛読いただいている皆さま、ならびに関係各位にご迷惑をお掛けしましたこととお詫び申し上げます。

-----

9ページ：

『右段の見出し』

誤： 2.3 気性指標の定義と評価

正： 2.3 通気性指標の定義と評価

-----